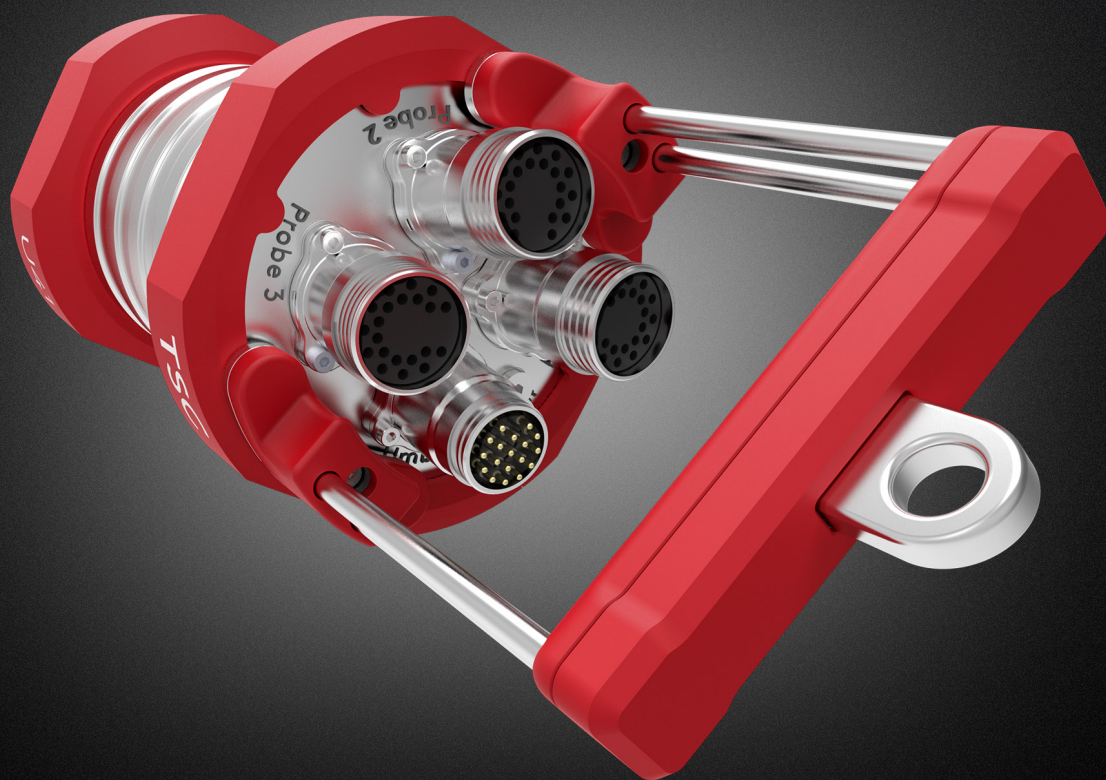


TSC U41 潜水员版

海下结构表面裂纹检测与评估解决方案



TSC U41 革新当代海底 裂纹检测技术

除了Eddyfi Technologies，还有谁可以用它全新 ACFM 设备
来重新定义和现代化海底结构表面裂纹检测。

现代化海底 ACFM 应用技术

在过去 30 年里，ACFM® 技术已经在全球范围内被广泛用作海底结构表面裂纹检测的首选方法。

真正的 ACFM 技术已经被多家认证机构认可和批准使用，包括：DNV, ABS 和 Lloyds。相对传统非数字化的，对操作人员依赖较强的表面检测技术，如磁粉渗透等，ACFM已经成功地得到广泛认同，且在部分行业得到大量推广，比如海下表面检测。

应用领域

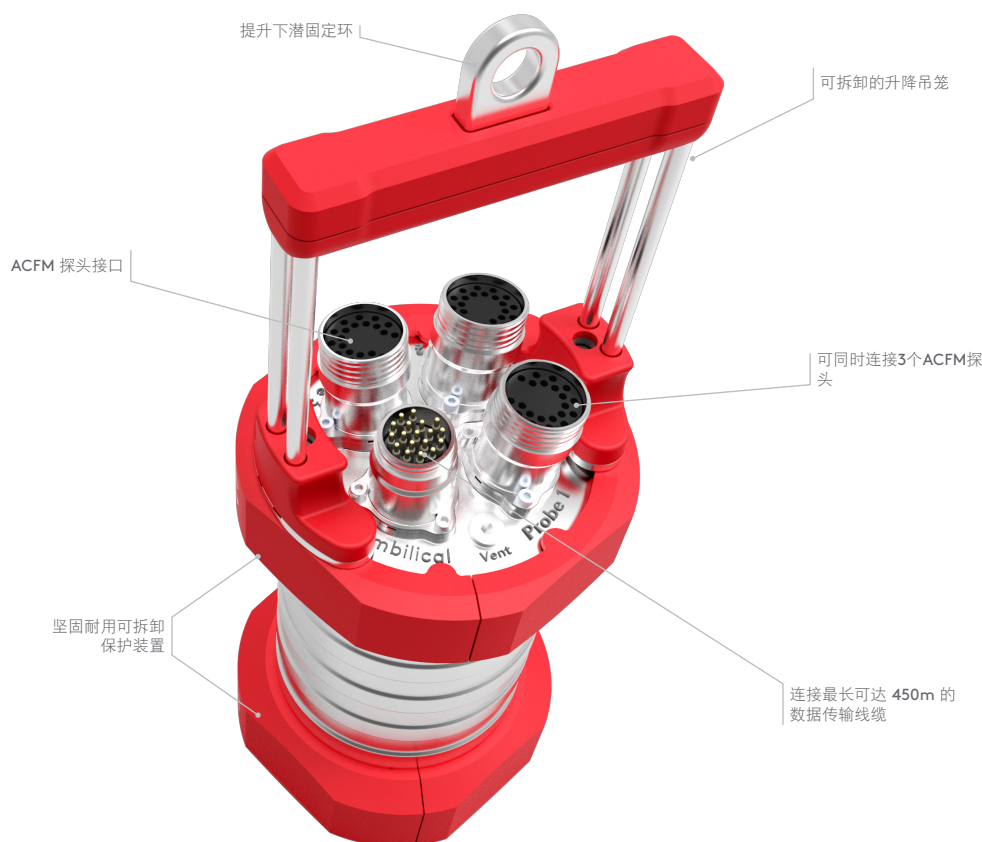
- 导管架结构
- 沉箱
- 海下长输管道
- 桩靴
- 板结构焊缝
- 包括锚链在内的系泊系统

为什么部署 ACFM 技术？

- 在对裂纹长度与深度测量精度有更高要求的检测中发挥重要作用。
- 待检测对象表面严重腐蚀或有数毫米厚涂层油漆的，甚至表面存在无法清理的水生物等情况。
- 减少表面清理的工作，无需打磨至母材裸露。
- 获得可靠的数据：可记录可审查；提供高阶的数据分析软件和报告生成工具。

什么是真正的 ACFM？

- 无需现场校准
- 感应均匀电场
- 驱动恒定的电流
- 正交布置感应器
- 离散相位采样



为潜水检测设计的 功能与优势

将真正高质量的 ACFM 检测数据带到水面

检测速度更快

- 同时连接 3 组 ACFM 探头，无需频繁往返于水面进行更换，节约了宝贵时间。
- 电子设备的采集速度比上一代产品快了10倍，提升检测能力的同时，使得检测数据的完整性更强。
- 支持小型阵列式探头可一次性覆盖更宽，避免了一个区域多次来回检测，同时可快速对缺陷的形貌特征有更直观的认识。
- 相对其它表面电磁检测技术，可容许更大的探头提离，可穿透数毫米的涂层或油漆进行工件表面裂纹的检测。

使用更简单

- 只需一根电缆实现所有连接交互，重量和体积均减少3倍，三条电缆可以串联，实现总深度450m的下潜。
- 全球多个服务中心提供技术支持，包括欧洲，美洲，非洲，中东，中国和东南亚。

数据质量大幅提高

- 更高的数据采集和处理能力，相较上一代产品，U41 ACFM 信号数据分辨率提高了 14 倍，大大增强了检测的精准性；保证数据质量的同时还可以进行更快的检测。
- 抗干扰能力更强，有更高信噪比采集信号，且可穿透的涂层厚度是上一代产品的两倍。
- 探头校准数据直接存储在探头内部芯片中，而不是直接存储在电脑文件上，可大大简化工作流程，且减少了参数配置出错的风险。

Assist3 报告生成软件

- 新版 Assist3 是一款不断更新优化的报告生成软件。
- 简洁易用，有更现代化的软件界面和更高级的功能。



技术规格

型号	TSC U41D	TSC U41DA
探头接口	3 × SENSU2 UW	3 × SENSU2 UW
电缆长度	450 m	450 m
支持阵列	不支持	4 线圈阵列
数据交互协议	扩展以太网 Ethernet	扩展以太网 Ethernet
防水深度	300 m	300 m
岸上控制系统	Topside unit D	Topside unit D
水下仪器尺寸	包含吊笼	156 × 156 × 430 mm
	无吊笼	156 × 156 × 292 mm
水下仪器重量 (空气中)	9.2 kg	9.2 kg
工作频率	单频	双频

通用规格	
工作温度范围	0–45°C (32–113°F)
防护等级 (岸上控制系统)	IP64
探头线长度	5 m (16 ft)
接电缆长度	20 m (65 ft) 陆上控制器电缆 150 m (492 ft) 水下主控制电缆 (可支持3条电缆串联, 控制器到主机最长距离可达 470 m (1542 ft))
串行通信电缆长度	5m 网线连接电脑 (标配) 更长的网络线缆也可以使用
电源需求	110 V AC / 400 mA



添加微信，了解更多

